



TURBOCOMPRESSEUR SPÉCIALISTE EN RECONDITIONNEMENT



20, Avenue des Frères Montgolfier
64140 Lons - France
Tel. : +33 (0)5 59 13 50 50
sales@mecatrans.eu
www.mecatrans.eu

NOTRE ENTREPRISE | RÉNOVATEUR INDUSTRIEL

Établi depuis plus de 50 ans
Leader européen du Remanufacturing de Turbochargeurs
Clientèle mondiale dans les domaines de l'Automobile et du Véhicule Industriel

NOTRE USINE | IMPOSANTE, TOURNÉE VERS LE FUTUR ET SÛRE

Système de management de la qualité intégré appliquant les meilleures pratiques ISO et IATF
Usine éco-responsable de 36 000m² en France
Site de production flexible et entièrement informatisé

NOTRE ADN | PROLONGER LE CYCLE DE VIE TOTALE DU TURBOCHARGEUR, ÉCONOMISER DE L'ÉNERGIE, DES RESSOURCES ET MINIMISER LES COÛTS

Reconditionnement à la pointe de la technologie
Accompagnement client à 360 degrés
Personnel hautement qualifié et formé en permanence
Investissement permanent en phase avec les dernières technologies du marché

NOS FORCES | MAÎTRISE DU PARTENARIAT CLIENT, FORTE CAPACITÉ DE PRODUCTION

Excellence opérationnelle de premier rang
Le plus grand stock de pièces usagées d'Europe
Centre de tri et stockage dédié aux vieilles matières adapté aux besoins de chaque client

NOTRE GAMME | VÉHICULES LÉGERS, VÉHICULES INDUSTRIELS, SPÉCIFIQUES

Une gamme complète de Turbochargeurs remanufacturés toutes applications, toutes technologies :

- Régulation mécanique
- Turbochargeurs à géométries variables (VNT)
- Turbochargeurs Bi & Tri étages
- Régulation Électronique
- Matériaux de conception spécifiques (D5S ou Titane...)



NOTRE PROCESS | UNIQUE, VERTICAL ET FIABLE

Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité (AMDEC) basée sur l'analyse fonctionnelle des processus et des produits

Retro Engineering : produits étudiés et développés à partir de produits neufs par nos équipes développement

PPAP : Processus d'homologation des pièces de production garantissant le fonctionnement et les performances d'origine

Gestion de la production contrôlée par ordinateur (GPAO)



1 Réception et stockage
- Inspection visuelle et tri
- Répartition et géolocalisations des Vieilles Matières

3 Nettoyage
- Nettoyage complet des composants (pièces réutilisées)
- Projection mécanique et lavage ultrasonique

5 Montage et réglage
- Réassemblage ensemble centraux et autres composants
- Assemblage des carters compresseur et turbine
- Montage et calibration de la régulation mécanique et électronique

2 Démontage et contrôle
- Démontage des pièces usagées (mise au rebut des pièces non réutilisables)
- Contrôle visuel des pièces réutilisables
- Contrôle dimensionnel des pièces sensibles

4 Équilibrage
- Équilibrage à basse vitesse des turbines
- Contrôle des jeux axiaux et radiaux
- Équilibrage dynamique à haute vitesse des ensembles centraux

6 Gravure, contrôle final et conditionnement
- Gravure du numéro de série sur la plaque d'identification
- Contrôle libérateur
- Conditionnement